

Wir bieten Lötzinn aus 4 Legierungen, deren verwendete Materialien eine erheblich höhere Reinheit aufweisen als es die DIN fordert:

Das **MSolder®** als reine Zinn-Kupfer-Mischung für die Verbindung von kupferbasierten Bauteilen.

Das **MSolder® silver** bietet durch die Zugabe von 4.5% Edelmetallen eine verbesserte Leitfähigkeit und die exzellenten Klangeigenschaften von silberhaltigen Komponenten bleiben erhalten.

**MSolder® silver/gold** verstärkt die Vorteile von Silberlot durch die Beimischung von reinstem Gold, welches zusätzlich den Schmelzpunkt senkt und die überragende Musikalität unserer Silber/Gold-Bauteile sichert.

Das **MSolder® SUPREME silver/gold** ist dank seiner unübertroffenen Leitfähigkeit in Verbindung mit seiner hohen Schmelztemperatur unsere Nr.1 für Röhrenanwendungen sowie das Konfektionieren unserer Silber/Gold-Drähte, -Folien und -Kabel.



**Allgemeine technische Daten:**

- 100g, 250g und 1.000g Spulen
- 1,00 mm Durchmesser
- Amin-, Diamin-, Harnstoff- und Bleifrei
- Geruchsarm
- Optimierte Verarbeitungstemperatur
- Spezielles NO-CLEAN Flussmittel  
2,5% Flussmittelgehalt - Typ 2.2.3 B - DIN EN 29 454.1
- Kupferverträglich
- Bauteileschonend
- Zeitsparend
- Anwender- und Umweltfreundlich

Reinheit des Silbers: min. 99,97% typ. 99,99%

Reinheit des Goldes: min. 99,97% typ. 99,99%

**msol**

Lötzinn MSolder

**Liquidus 240°C/464°F, Sn99,0Cu1,0, Ø 1,00 mm**

Gewicht [kg]	[€]
0.10	9.90
0.25	24.50
1.00	92.50

**msol\_s**

Lötzinn MSolder silver

**Liquidus 220°C/428°F, Sn95,5Cu0,7Ag3,8, Ø 1,00 mm**

Gewicht [kg]	[€]
0.10	15.90
0.25	39.00
1.00	147.50

**msol\_s\_g**

Lötzinn MSolder silver/gold

**Liquidus 217°C/422°F, Sn95,5Cu0,7Ag3,8Au, Ø 1,00 mm**

Gewicht [kg]	[€]
0.10	19.90
0.25	49.00
1.00	185.00

**msol\_sup**

Lötzinn MSolder SUPREME silver/gold

**Liquidus 290°C/554°F, Sn88,6Cu1,8Ag9,5Au0,1, Ø 1,0 mm**

Gewicht [kg]	[€]
0.10	35.90
0.25	88.50
1.00	335.00